



Bu proje Avrupa Birliği ve Türkiye Cumhuriyeti tarafından finanse edilmektedir.

İŞ KAZALARINDAN ÇIKARILAN DERSLER

ÖRNEK OLAY – ÜRETİM PANOSU AYAK ARKASI PATLAYICI GAZ BİRİKMESİ

Kazanın gerçekleştiği yer : Kömür üretim panosu
Yapılan iş : Tam mekanize kazıda kaynak yapılması
Kaza saati : 17:35



16:00 – 00:00 vardiyasında tavan formasyonunu tutan çelik tahkimatta iki direği birbirine bağlayan kelepçe aksamında baskıdan dolayı sökülemeyen civataların oksijen kaynağı ile kesilmesi.

OLAYIN SONUCU



Oksijen kaynağı ile kelepçe civataların kesilmesi esnasında ayak arkasında birikmiş olan metan gazının açık alev ile teması sonucu ortamda parlama meydana gelmiştir. Ayak panosu çalışanlarında parlama sonucu yanık oluşmuştur.

KAZAYA SEBEP OLAN UNSURLAR

- Ayak arkasında göçük boşluklarında biriken metan gazının çalışma alanına sızması,
- Ayak arkasında kömür bırakılması,
- Çalışma ortamında ısı kaynağının bulunması,
- Ayak arkası göçük hattında tavan boşlukları varken arında ilerleme çalışmaları,
- Ayak içinde kaynak yapılmadan önce ve kaynak sırasında ayak panosunda çalışma alanındaki metan miktarını belirlemek için ortam ölçümlerinin yapılmaması,
- Kaynak yapılacak alanın ıslatılmaması,
- Ayakta formasyon kaynaklı baskı sonucu mekanize tahkimatın sıkışması.

YAŞANAN KAZA NASIL ÖNLENEBİLİRDİ?

- Ayak panosunda göçük hattında boşluk bırakılmaması,
- Ayak panosu göçertme işlemine rağmen boşluklar var ise yönetmeliğe uygun çeşitli malzemeler (kimyasal köpük, rample vb.) ile doldurularak arın ilerleme çalışmalarının yapılması,
- Ayak arkasında kömür bırakılmaması,
- Çalışma ortamında ısı kaynağı kullanılmadan önce ve kullanılırken gerekli gaz ölçümlerinin yapılması,
- Seyyar gaz ölçüm cihazlarının birbirinden bağımsız çalışan her ekipte olması,
- Kaynak yapılmadan önce, işlemin gerçekleşeceği alanda kesim esnasında düşebilecek kor şeklindeki açık aleve sebep olabilecek çapakların soğutulması amaçlı, zeminin yeterli seviyede ıslatılması,
- Üretim esnasında kullanılan çelik tahkimatların sökülmesi esnasında yardımcı materyaller (Pas çözücü vs.) vasıtasıyla sökülmesi eğer mümkün değilse oksijen kaynağının kullanılması sağlanarak kaza önlenebilirdi.